

GCT 鑽石塗層鑽頭



鑽針採用底部切削和 GCT 微速增厚金剛石塗層設計，應用/優勢如下所示：

- 1、非常適合對於玻璃、石英、氧化鋁、氮化鋁、氧化鋯、碳化矽和矽等工業陶瓷材料進行鑽孔。
- 2、特定應用的設計和較厚的金剛石塗層，具有極高的加工能力。
- 3、對鑽針進行 100%的光學檢查，因此鑽針質量有保障。
- 4、通過提高刀具壽命和更高的質量，刀具成本可以節約>25%。
- 5、顯著減少了刀具磨損和更高的尺寸精度，所以提高了生產力。
- 6、能做到更高的進料速率。

- 右側切割，右側扭轉
- 柄部 (直徑 3.175mm)
- 全長 38.10mm
- 符合 GCT 鑽針規範的公差
- 由固體碳化物製成

